



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.,LTD.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L15028

证书编号
Certificate No.

ZZH2026072001408

第 1 页, 共 3 页
page of

委托方(客户名称)
Client(Customer Name)

深圳跃力科技有限公司

联系信息
Contact information

深圳市宝安区石岩街道水田社区石龙仔路32-2号楼房2一层

器具名称
Description

2.5次元

型号/规格
Model/Type

VMS400T

制造单位
Manufacturer

合兴泰

出厂编号
Serial No.

FW260424169

管理编号
Asset No.

/

批准人

Authorized by

由向东

由向东

核 验

Reviewed by

庄振海

庄振海

校 准

Calibrated by

何锡伦

何锡伦

接收日期
Date of Receipt

2026 年 07 月 20 日
Year Month Day

校准日期
Date of Calibration

2026 年 07 月 20 日
Year Month Day

发布日期
Release of date

2026 年 07 月 20 日
Year Month Day

建议校
准周期

12 个月
month

实验室地址: 广东省佛山市顺德区杏坛镇吕地社区永宁路横街7号1、2层

Laboratory address: 1st and 2nd floors, No. 7, Heng Street, Yongning Road, Ludi Community, Xingtian Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

电话: 0757-29938928

网址/WWW: www.jl15026.com

邮箱/E-MAIL: 109611184@qq.com



扫一扫 验真伪



CS 扫描全能王
3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.,LTD.

说 明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ZZH2026072001408

第 2 页，共 3 页
page of

- 1、本证书中与委托方相关的信息由委托方提供并负责其真实性。未经本公司书面批准，不得部分复制。
The information related to the principal in this certificate shall be provided by the Principal and be responsible for its authenticity. No partial reproduction is allowed without the written approval of the Company.
- 2、本公司质量管理体系符合ISO/IEC 17025:2017标准的要求。
Our quality management system meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017 standard.
- 3、本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制（SI）单位和（或）社会公用计量标准。
Calibration results in this certificate are traceable to International System of Units (SI) units and/or social common standards of measurement.
- 4、本次校准所依据的 JJF 1318-2011《影像测量仪校准规范》
技术文件是：
The technical documents on which this calibration is based are:
- 5、计量溯源性声明：
Metrological traceability statement:
- 6、本次校准的地点与校准的环境条件：
The location of this calibration and the environmental conditions of calibration:
校准地点：委托方实验室 温度：22℃ 相对湿度：57%
Site Temperature RH
- 7、符合性及限制使用说明：
Compliance and restrictions on use: 参照校准结果使用/Use with reference to calibration results

校准用主要标准器信息

名称/型号 Name/Model	设备/管理编号 No.	证书号/溯源单位 Certificate No./ Traceability to	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty/Accuracy level/Maximum Permissible Error	有效期至 Due Date
玻璃线纹尺 (0~500) mm	/ ZZHJH-104	2025D32-20- 5180606001 /上海市计量测试技 术研究院	1级	2026-08-07





广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.,LTD.

校准结果

Result of Calibration

第 3 页 共 3 页

证书编号/Certificate No.: ZZH2026072001408

Page of

1、外观及各部分相互作用: 正常
Appearance and interreaction: Pass

2、示值校准结果(Error for Axial Indication): 允差: $(2.5+L/100) \mu\text{m}$

2.1、(测量平面内)X轴(轴1)尺寸测量误差:

Error of axis-X (axis 1) in the measuring plant: .

校准长度Length(mm)	25	50	75	100	150	250	300	400
示值误差(μm):1 times	+1	+1	+2	+2	+3	+3	+3	+3
示值误差(μm):2 times	+1	+2	+2	+2	+2	+3	+3	+3
示值误差(μm):3 times	0	+2	+2	+3	+3	+3	+3	+3
不确定度 $U(\mu\text{m})(k=2)$	1	1	1	1	1	2	2	2
允差MPE(μm)	± 3	± 3	± 3	± 4	± 4	± 5	± 6	± 7
结论 (P/F)	P	P	P	P	P	P	P	P

2.2、(测量平面内)Y轴(轴2)尺寸测量误差:

Error of axis-Y (axis 2) in the measuring plant:

校准长度Length(mm)	25	50	75	100	150	200	250	300
示值误差(μm):1 times	+1	+2	+2	+2	+1	+2	+3	+3
示值误差(μm):2 times	+1	+2	+2	+2	+1	+2	+3	+3
示值误差(μm):3 times	+1	+2	+2	+2	+1	+2	+3	+3
不确定度 $U(\mu\text{m})(k=2)$	1.0	1.0	1.0	1	1	1	2	2
允差MPE(μm)	± 3	± 3	± 3	± 4	± 4	± 5	± 5	± 6
结论 (P/F)	P	P	P	P	P	P	P	P

备注(Notes):

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)



(以下空白)

(The below is blank)



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.,LTD.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L15026

证书编号

Certificate No.

ZZH2026072001407

第 1 页，共 3 页

page

of

委托方（客户名称）

Client(Customer Name)

深圳跃力科技有限公司

联系信息

Contact information

深圳市宝安区石岩街道水田社区石龙仔路32-2号楼房2一层

器具名称

Description

高度仪

型号/规格

Model/Type

518-360-13

制造单位

Manufacturer

Mitutoyo 三丰

出厂编号

Serial No.

401792503

管理编号

Asset No.

/

批准人

Authorized by

由向东

由向东

核 验

Reviewed by

庄振海

庄振海

校 准

Calibrated by

何锡伦

何锡伦

接收日期

Date of Receipt

2026 年 07 月 20 日

Year Month Day

校准日期

Date of Calibration

2026 年 07 月 20 日

Year Month Day

发布日期

Release of date

2026 年 07 月 20 日

Year Month Day

建议校
准周期

12 个月

month

实验室地址：广东省佛山市顺德区杏坛镇吕地社区永宁路横街7号1、2层

Laboratory address: 1st and 2nd floors, No. 7, Heng Street, Yongning Road, Ludl Community, Xingtang Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

电话：0757-29938928

网址/WWW: www.jl15026.com

邮箱/E-MAIL: 109611184@qq.com



扫一扫 验真伪



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.LTD.

说 明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ZZH2026072001407

第 2 页，共 3 页
page of

- 1、本证书中与委托方相关的信息由委托方提供并负责其真实性。未经本公司书面批准，不得部分复制。
The information related to the principal in this certificate shall be provided by the Principal and be responsible for its authenticity. No partial reproduction is allowed without the written approval of the Company.
- 2、本公司质量管理体系符合ISO/IEC 17025:2017标准的要求。
Our quality management system meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017 standard.
- 3、本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制（SI）单位和（或）社会公用计量标准。
Calibration results in this certificate are traceable to International System of Units (SI) units and/or social common standards of measurement.
- 4、本次校准所依据的 JJF 1254-2010《数显测高仪校准规范》
技术文件是：
The technical documents on which this calibration is based are:
- 5、计量溯源性声明：
Metrological traceability statement: /
- 6、本次校准的地点与校准的环境条件：
The location of this calibration and the environmental conditions of calibration:
校准地点：委托方实验室 温度：22℃ 相对湿度：57%
Site Temperature RH
- 7、符合性及限制使用说明：参照校准结果使用/Use with reference to calibration results
Compliance and restrictions on use:

校准用主要标准器信息

名称/型号 Name/Model	设备/管理编号 No.	证书号/溯源单位 Certificate No./ Traceability to	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty/Accuracy level/Maximum Permissible Error	有效期至 Due Date
大理石角尺 (500×315×80) mm	/ ZZHJH-009	JCAC202500137 /广东省江门市质量 计量监督检测所	00级	2026-08-21
量块 (0.5~100) mm/87块	121112 ZZHJH-025	LGL字2500154号 /佛山市顺德区质量 技术监督检测所	三等	2027-05-24
量块 (125~500) mm/8大块	85160 ZZHJH-022	LGL字2500188号 /佛山市顺德区质量 技术监督检测所	三等	2026-08-24



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.LTD.

校准结果

Result of Calibration

第 3 页 共 3 页

证书编号/Certificate No.: ZZH2026072001407

Page of

项目 Subject	实测值 Measured Value	技术指标 Specification	结论(P/F) Conclusion
1、外观及各部分相互作用: Appearance and Interreaction:	正常		

2、示值变动性: Variability:	0.2 μ m	$\leq 1\mu$ m	P
--------------------------	-------------	---------------	---

3、示值误差:

Error:

校准点/mm Points calibration	示值平均值/mm Indication	示值误差/ μ m Error	不确定度/ μ m $U(k=2)$	允许误差/ μ m MPE	结论(P/F) Conclusion
10	10.0000	0.0	1.2	± 2.0	P
20	20.0001	+0.1	1.2	± 2.1	P
50	50.0001	+0.1	1.2	± 2.2	P
100	100.0003	+0.3	1.2	± 2.3	P
200	200.0004	+0.4	1.2	± 2.7	P
300	300.0004	+0.4	1.2	± 3.0	P
400	400.0006	+0.6	1.2	± 3.3	P
500	500.0006	+0.6	3.0	± 3.7	P
600	600.0006	+0.6	3.0	± 4.0	P

备注(Notes):

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)



(以下空白)

(The below is blank)



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.LTD.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L15028

证书编号

Certificate No.

ZZH2026063002337

第 1 页，共 3 页

page

of

委托方（客户名称）

Client(Customer Name)

深圳跃力科技有限公司

联系信息

Contact information

深圳市宝安区石岩街道水田社区石龙仔路32-2号楼房2一层

器具名称

Description

千分尺

型号/规格

Model/Type

293-241-30

制造单位

Manufacturer

Mitutoyo 三丰

出厂编号

Serial No.

MDC-50PX

管理编号

Asset No.

/

批准人

Authorized by

由向东

由向东

核 验

Reviewed by

庄振海

庄振海

校 准

Calibrated by

何锡伦

何锡伦

接 收 日 期

Date of Receipt

2026 年 06 月 30 日

Year Month Day

校 准 日 期

Date of Calibration

2026 年 06 月 30 日

Year Month Day

发 布 日 期

Release of date

2026 年 06 月 30 日

Year Month Day

建议校
准周期

12 个月
month

实验室地址：广东省佛山市顺德区杏坛镇吕地社区永宁路横街7号1、2层

Laboratory address: 1st and 2nd floors, No. 7, Heng Street, Yongning Road, Ludi Community, Xingtang Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

电话：0757-29938928

网址/WWW: www.jl15026.com

邮箱/E-MAIL: 109611184@qq.com



扫一扫 验真伪



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.LTD.

说 明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ZZH2026063002337

第 2 页，共 3 页
page of

- 1、本证书中与委托方相关的信息由委托方提供并负责其真实性。未经本公司书面批准，不得部分复制。
The information related to the principal in this certificate shall be provided by the Principal and be responsible for its authenticity. No partial reproduction is allowed without the written approval of the Company.
- 2、本公司质量管理体系符合ISO/IEC 17025：2017标准的要求。
Our quality management system meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017 standard.
- 3、本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制（SI）单位和（或）社会公用计量标准。
Calibration results in this certificate are traceable to International System of Units (SI) units and/or social common standards of measurement.
- 4、本次校准所依据的 JJG 21-2008 《千分尺检定规程》
技术文件是：
The technical documents on which this calibration is based are:
- 5、计量溯源性声明：
Metrological traceability statement: /
- 6、本次校准的地点与校准的环境条件：
The location of this calibration and the environmental conditions of calibration:
校准地点：____ 温度：____ 相对湿度：____
Site 本公司实验室 Temperature 21℃ RH 56%
- 7、符合性及限制使用说明：____
Compliance and restrictions on use: 参照校准结果使用/Use with reference to calibration results

校准用主要标准器信息

名称/型号 Name/Model	设备/管理编号 No.	证书号/溯源单位 Certificate No./ Traceability to	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty/Accuracy level/Maximum Permissible Error	有效期至 Due Date
平行平晶 (49.62.62~ 51.00) mm	91908 ZZHJH-044	JCPX202500054 /广东省江门市质量 计量监督检测所	1级	2026-08-21
平面平晶 Φ80mm	65152 ZZHJH-026	JCPM202500027 /广东省江门市质量 计量监督检测所	2级	2026-08-21
量块 (5.12~100) mm/20块	27197 ZZHJH-040	JCDL202500167 /广东省江门市质量 计量监督检测所	4等	2026-08-21





广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.LTD.

校准结果

Result of Calibration

第 3 页 共 3 页

Page of

证书编号/Certificate No.: ZZH2026063002337

项目	实测值	技术指标	结论 (P/F)		
Subject	Measured Value	Specification	Conclusion		
1、外观： Appearance:	符合要求	无明显缺陷、顺畅、可靠	P		
2、各部分相互作用： Interaction of each part:	符合要求	无可见间隙	P		
3、测微螺杆的轴向窜动： Axial Direction Wobble of Micrometric screw:	0.001mm	≤0.01mm	P		
4、测微螺杆的径向摆动： Radial Direction Wobble of Micrometric screw:	0.002mm	≤0.01mm	P		
5、测量面的平面度： Planeness of measuring face:	0.1μm	≤0.6μm	P		
6、两测量面的平行度： Parallel of measuring face:	1μm	≤2μm	P		
7、示值误差： Error :					
受检点/mm	示值/mm	示值误差/μm	不确定度/μm	允许误差/μm	结论(P/F)
Points Verified	Indication	Error	$U(k=2)$	MPE	Conclusion
30.12	30.120	0	1	±4	P
35.24	35.240	0	1	±4	P
40.36	40.360	0	1	±4	P
46.5	46.500	0	1	±4	P
50	50.001	+1	1	±4	P

备注 Notes:

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)





广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.,LTD.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L15026

证书编号

Certificate No.

ZZH2026063002338

第 1 页，共 3 页

page of

委托方（客户名称）

Client(Customer Name)

深圳跃力科技有限公司

联系信息

Contact information

深圳市宝安区石岩街道水田社区石龙仔路32-2号楼房2一层

器具名称

Description

卡尺

型号/规格

Model/Type

D20FX

制造单位

Manufacturer

Mitutoyo

三丰

出厂编号

Serial No.

22566145

管理编号

Asset No.

/

批准人

Authorized by

由向东

由向东

核 验

Reviewed by

庄振海

庄振海

校 准

Calibrated by

何锡伦

何锡伦



接收日期

Date of Receipt

2026 年 06 月 30 日

Year Month Day

校准日期

Date of Calibration

2026 年 06 月 30 日

Year Month Day

发布日期

Release of date

2026 年 06 月 30 日

Year Month Day

建议校
准周期

12 个月
month

实验室地址：广东省佛山市顺德区杏坛镇吕地社区永宁路横街7号1、2层

Laboratory address: 1st and 2nd floors, No. 7, Heng Street, Yongning Road, Ludi Community, Xingtang Town, Shunde District, Foshan City, Guangdong Province

电话：0757-29938928

网址/WWW: www.jl15026.com

邮箱/E-MAIL: 109611184@qq.com



扫一扫 验真伪



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.LTD.

说明

DIRECTIONS

证书编号
Certificate No. ZZH2026063002338

第 2 页, 共 3 页
page of

- 1、本证书中与委托方相关的信息由委托方提供并负责其真实性。未经本公司书面批准, 不得部分复制。
The information related to the principal in this certificate shall be provided by the Principal and be responsible for its authenticity. No partial reproduction is allowed without the written approval of the Company.
- 2、本公司质量管理体系符合ISO/IEC 17025: 2017标准的要求。
Our quality management system meets the requirements of ISO/IEC 17025:2017 standard.
- 3、本证书中的校准结果均可溯源至国际单位制(SI)单位和(或)社会公用计量标准。
Calibration results in this certificate are traceable to International System of Units (SI) units and/or social common standards of measurement.
- 4、本次校准所依据的 JJG 30-2012《通用卡尺检定规程》
技术文件是:
The technical documents on which this calibration is based are:
- 5、计量溯源性声明:
Metrological traceability statement: /
- 6、本次校准的地点与校准的环境条件:
The location of this calibration and the environmental conditions of calibration:
校准地点: 本公司实验室 温度: 21℃ 相对湿度: 56%
Site Temperature RH
- 7、符合性及限制使用说明: 参照校准结果使用/Use with reference to calibration results
Compliance and restrictions on use:

校准用主要标准器信息

名称/型号 Name/Model	设备/管理编号 No.	证书号/溯源单位 Certificate No./ Traceability to	不确定度/准确度等级/最大允许误差 Uncertainty/Accuracy level/Maximum Permissible Error	有效期至 Due Date
量块 (10~291.8) mm/12块	13027 ZZHJH-019	LGL字2500277号 /佛山市顺德区质量 技术监督检测所	4等	2026-12-10
刀口形直尺 0.3μm	0603701279 ZZHJH-011	FCC8225121913 /佛山市质量计量监 督检测中心	/	2026-11-22
外径千分尺 (0~25) mm	93189 ZZHJH-027	LGB字2501884号 /佛山市顺德区质量 技术监督检测所	$U=0.2\text{mm}(k=2)$	2026-11-23



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App



广东中正航计量检测有限公司

Guangdong Zhongzhenghang Metrology Testing Co.LTD.

校准结果

Result of Calibration

第 3 页 共 3 页

证书编号/Certificate No.: ZZH2026063002338

Page of

项目	实测值	技术指标	结论(P/F)		
Subject	Measured Value	Specification	Conclusion		
1、外观及各部分相互作用： Appearance and interreaction:	符合要求	无明显缺陷、顺畅、可靠	P		
2、各部分相互位置： Mutual position:	符合要求	无可见间隙	P		
3、外量爪测量面的平面度： Planeness of external paw:	0.002 mm	≤0.003mm	P		
4、刀口内量爪平行度： Parallelism of cutter measuring paw:	0.005 mm	≤0.01mm	P		
5、示值变动性： Variation of indication:	0.00 mm	≤0.01mm	P		
6、外量爪示值误差： Error of external paw:					
受检点/mm	示值/mm	示值误差/mm	不确定度/mm	允许误差/mm	结论(P/F)
Points Verified	Indication	Error	$U(k=2)$	MPE	Conclusion
	外端 里端	外端 里端			
51.2	51.21 51.20	+0.01 0.00	0.01	±0.02	P
121.5	121.50 121.50	0.00 0.00	0.01	±0.03	P
191.8	191.80 191.80	0.00 0.00	0.01	±0.03	P
7、刀口内量爪示值误差： Error of cutter measuring paw:					
受检点/mm	示值/mm	示值误差/mm	不确定度/mm	允许误差/mm	结论(P/F)
Points Verified	Indication	Error	$U(k=2)$	MPE	Conclusion
	外端 里端	外端 里端			
51.2	51.21 51.20	+0.01 0.00	0.01	±0.02	P
121.5	121.50 121.50	0.00 0.00	0.01	±0.03	P
191.8	191.80 191.80	0.00 0.00	0.01	±0.03	P

备注(Notes):

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App